

Clinchage

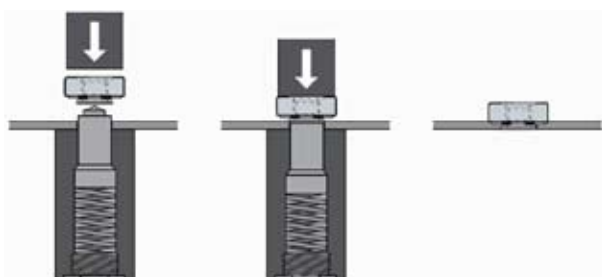
Strux® et Rivtex®



Pour rapporter un filetage sur tôle mince

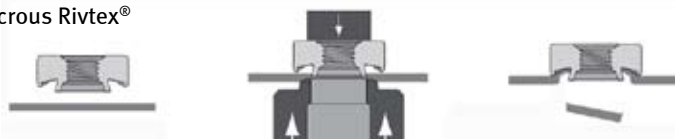
Les besoins d'assemblage sur tôle mince ou en aluminium augmentent. Les procédés Strux® de clinchage permettent de rapporter écrous ou goujons sur tôle de 1,5mm d'épaisseur ou plus. Le procédé Rivtex® répond aux besoins sur tôles très minces à partir de 0,75mm.

Ecrous STRUX®



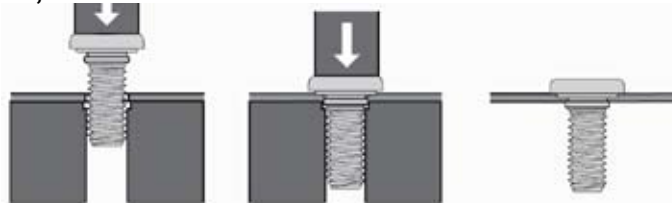
Le trou est préalablement percé ou poinçonné. Il faut avoir accès des deux côtés des pièces à assembler.

Ecrous Rivtex®



Il n'est pas nécessaire de percé ou poinçonné avant pose. Il faut avoir accès des deux côtés des pièces à assembler.

Goujons STRUX® et Rivtex®



Le trou est percé ou poinçonné. Il faut avoir accès des deux côtés des pièces.

Caractéristiques

- A la différence de la soudure, il est possible d'incorporer la pose dans la ligne de fabrication et cela sans créer de zone d'échauffement ou d'étincelles
- Peut être utilisé lorsque la soudure est impossible ou indésirable comme sur pièces avec matières différentes, pièces pré-traitées ou acier à haute résistance
- Peut être posé après finition ou peinture
- Contrôle visuel de la pose
- Equipement de pose varié, du simple outil manuel à l'équipement de pose dans l'outil de découpe.

Avantages

- Réduction des coûts de mise en oeuvre et méthode de pose plus flexible
- La résistance à la corrosion est maintenue avec ce système
- Les risques de retouches sont largement réduits
- Permet de supprimer les opérations de soudage
- Evite les risques d'encrassement des filets causés par les finitions ou peintures
- L'assemblage réalisé ne nécessite pas de tests pour valider que la pose est correcte



Gamme

Strux®

- Goujons STRUX®
- Ecrous STRUX®
- Ecrous sans filet Struxtite™ pour utilisation avec vis autotaraudeuse TAPTITE®
- M4 – M12
- Pose sur pièce d'épaisseur > 1,5 mm
- En option système Prevalok® anti-desserrage

Rivtex®

- Goujons Rivtex®
- Ecrous auto-perceur Rivtex®
- M5– M10
- Pour tôle de très faible épaisseur même sur acier à haute résistance ou sur aluminium.
- Goujons : 0,75mm à 2,0mm
- Ecrous auto-perceur : 0,75mm à 2,0mm (acier); 0,75mm à 3,0mm (aluminium)



Acument™ Global Technologies Europe

Europarc - 41, rue le corbusier - 94046 Créteil Cedex - France
Tel +33 1 56 71 79 00 - www.acumenteurope.com - mail: infoEurope@acument.com

Prevalok®, STRUX®, Struxtite™ sont des marques déposées d' Acument Intellectual Properties, LLC - Rivtex® est une marque déposée d'Acument GmbH & Co. OHG. TAPTITE® est proposé sous licence de CONTI Fasteners AG (CONTI)