

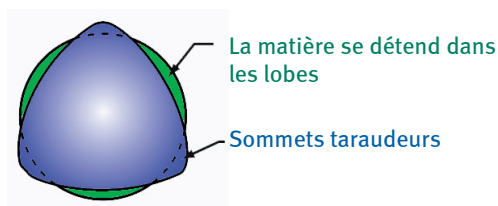
Taptite II®

La vis autotaraudeuse TAPTITE II® réalise des taraudages par refoulement de matière dans les trous percés, poinçonnés ou issus de fonderie. Les trois sommets de filet de la vis TAPTITE II®, inscrits dans un cercle, créent une concentration de la charge et un déplacement efficace du matériau de l'écrou. Par réaction élastique le métal flue vers les filets créant une plus large surface de contact. L'assemblage est ainsi plus résistant au desserrage par vibrations.



Description

1. Excellente résistance aux vibrations
2. Faible couple de vissage
3. Excellent ratio couple de ruine/vissage
4. Large gamme disponible



Caractéristiques et Avantages

Forme trilobée Trilobular™

- Réduit le frottement
- Augmentation du couple de desserrage
- Résistance au desserrage par vibration

Forme permettant aux filets de rentrer dans le métal

- Couvre une large gamme d'applications
- Réduit les risques de formation de copeaux
- Rend inutile le recours à un dispositif anti desserrage
- Réutilisable
- Coût d'assemblage réduit

Specifications

Dimensions	M2 à M10 ; jusqu'à M16 sur demande spéciale
Matières	Acier cémenté, traitement Corflex® N ou Corflex® I - Inox
Formes de tête	Tous les types : empreinte interne ou externe, large, hexagonale etc.
Entraînement	Tous. TORX PLUS® recommandé pour un meilleur transfert du couple de serrage
Finitions	Sur demandes
Applications	Métaux ductiles, trous percés ou issus de fonderie
Options	Crantage sous tête, pointe standard ou pointe "CA"